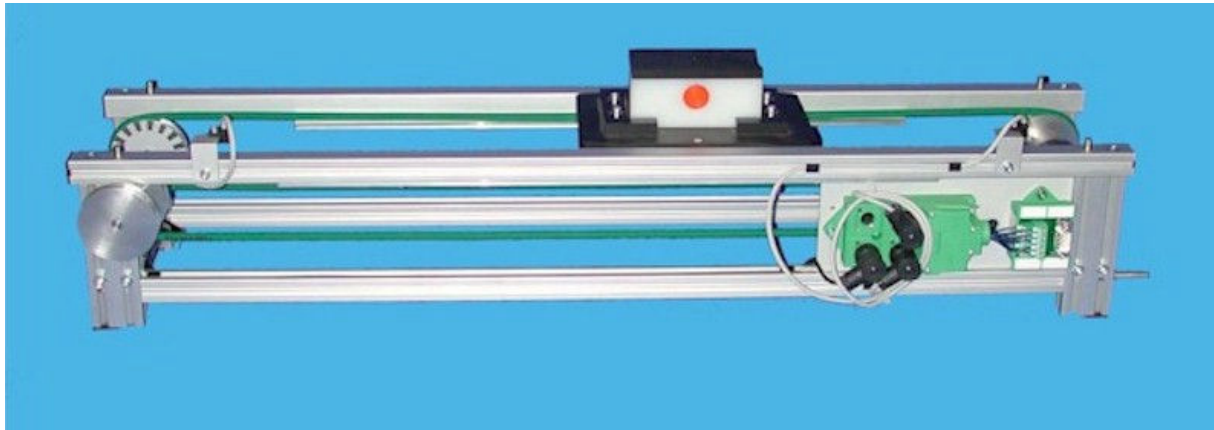


Mechatronische Systeme Basistransfersystem Förderband



- das Förderband bildet das Grundmodul für den Aufbau von Modellen flexibler automatisierter Produktionsprozesse
- einfache Verbindung mit anderen Modulen von TOPIK DIDAKTIK ® durch Kopplungsbolzen an den Stirnseiten
- stabiler Aufbau durch Einsatz von Bosch – Profilen
- Funktionsbeschreibung von magnetischen und optischen Sensoren als eine Grundlage zum Funktionsverständnis
- Relaissteuerungen für Richtungsumkehr und Schleichgang, Verriegelung
- Drehzahlsteuerung des Drehstrommotors

Technische Daten

Betriebsspannung:	24 V DC oder 230 V AC; 50 ... 60 Hz
Bandlänge:	800 mm oder nach Bedarf ab 400 mm aufwärts
Bandhöhe:	140 mm
Bandbreite:	120 mm
Bandgeschwindigkeit:	10 m / min
Schleichgang:	6 m / min
Belastung:	Palette + 500 g
Antriebsmotor:	M42x15/I+SN17 ANTRIEBSTECHNIK GEFEG, 24 V DC, 0,8 A, Schneckenradgetriebe, Abtrieb 68 U / min, 88 Ncm
Schnittstelle:	4 digitale Eingänge, davon 1 Eingang für Sonderfunktionen frei, 3 digitale Ausgänge
Sensoren:	2 Magnetsensoren 1 optischer Sensor