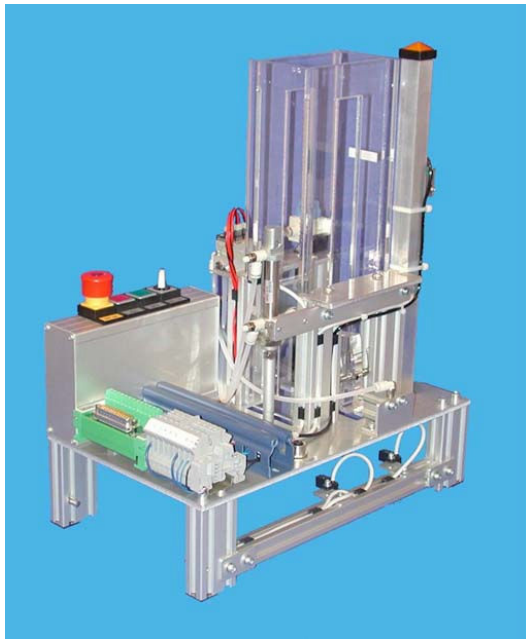


Mechatronische Systeme Montageautomat mit Fallmagazin



- der Montageautomat mit Fallmagazin wird in zwei Ausführungen, jeweils für Ober- oder Unterteil hergestellt
- seine Kombination mit Förderbändern, Kurven und Transferknoten ist für die Darstellung einer modellhaften praxisrelevanten Produktionsprozessnachbildung zwingend erforderlich
- zum Kennenlernen der Funktion empfiehlt sich die Programmierung eines Blinkbausteins
- zu Übungs- und Funktionszwecken sollte die Bandsteuerung programmiert werden
- die Funktion des Stoppzylinders muss programmiert werden
- ein Automatikprogramm zum Bestücken der Paletten ist ebenfalls zu programmieren

Technische Daten

Betriebsspannung: 24 VDC
 Betriebsdruck: 0,6 bis 0,8 MPa
 Schnittstelle: D 25SUB/S
 4 Magnetsensoren
 1 optischer Sensor
 1 kapazitiver Sensor
 10 digitale Eingänge
 6 digitale Ausgänge -
 3 Magnetventile
 1 Warnleuchte

Hinweis:
 Dieses Gerät ist ausschließlich für den Anschluss an eine Gleichspannung von 24 V DC und einen Arbeitsdruck von 0,6 bis 0,8 Mpa vorgesehen! Die Verwendung anderer Spannungen und Drücke kann zur Zerstörung des Geräts führen!