

### Mechatronische Systeme Sortierautomat / Handling



- Bandsteuerung
- Blinkbaustein und Hilfsfunktionen
- Stopper setzen, Palettenkennung auswerten
- Horizontalachse (Kolbenstangenloser Zylinder) ansteuern
- Hubwerk senken, Werkstück aufnehmen
- Werkstück von einer Palette entladen
- Werkstück von einer Palette entladen und je nach Palettencode ablegen

### Technische Daten

Betriebsspannung:	24 VDC
Betriebsdruck:	0,6 – 0,8 Mpa
Eingänge:	13 digitale
Ausgänge:	8 digitale
Schnittstelle	D 25 SUBD /S
Sensoren:	8 elektromagnetische
	1 Vakuumsensor
	( Drucksensor )
Aktoren:	5 Magnetventile
Werkstückaufnahme durch Vakuumsauger	

#### Hinweise:

Dieses Gerät ist ausschließlich für den Anschluss an eine Gleichspannung von 24 Volt und einen Arbeitsdruck von 0,4 bis 0,6 MPa vorgesehen. Die Verwendung von anderen Spannungen oder höheren Drücken kann zur Zerstörung der elektrischen bzw. pneumatischen Komponenten führen.

Werden Förderband und Sortierautomat / Handhabungsgerät durch zwei getrennte Steuerungen (SPS) betrieben müssen die „O Volt-Potenziale“ beider Steuerungen verbunden werden.